艾斯本技术优化峰会日程安排

2018年10月29日 (周一)9:00 - 17:15

全体大会

开幕致辞 通过资产优化实现"智能工厂"

主讲人 丁少杰, AspenTech 大中华区总经理 Antonio Pietri, AspenTech 总裁兼首席执行官

茶歇 10:15-10:30

中国石化-智能工厂建设进展 为2025规划及后续发展建设可靠的智能工厂

李德芳,中国石化信息化管理部主任 John Hague, AspenTech APM 部高级副总裁兼总经理

午餐11:30-13:00

工程类(ENG)分论坛

通过性能工程完成实际数字化转型

主题: 炼厂设计与生产过程优化 通过在客户炼厂创建原油选择灵活性实现利润提升 Vikas Dhole, AspenTech 产品管理副总裁—工程设计

Ajay Lakshmanan, AspenTech 产品管理高级总监-工程设计

制造和供应链(MSC)分论坛

生产和价值链的数字化转型 智能工厂等:新数字化世界中的MES APC:数字工厂的基础

议题

Steve Williams, AspenTech 产品管理副总裁—制造和供应链 Steve Williams, AspenTech 产品管理副总裁—制造和供应链 Tushar Singh, AspenTech 高级产品营销经理—先进过程控制

主讲人

茶歇 14:30-14:45

借助精确规划模型实现可持续利润

中国石化: Aspen EO 模型在常减压和催化裂化分离系统

主题:化工设计和数字化过程优化

化工行业数字化——从设计到实时优化 中国石化工程建设有限公司:利用激活能源分析、经济和

EDR降低资本和运营成本

北京圣金桥信息技术有限公司:流程模拟与仿真培训项目 中Aspen软件的应用

东华工程科技股份有限公司: ISO15926与工程公司的数

字化转型

Ajay Lakshmanan, AspenTech 产品管理高级总监-工程设计 郑文刚,中国石化炼油事业部技术处优化专家

David Tremblay, AspenTech 产品管理高级总监-工程设计

马立国,中国石化工程建设有限公司 化工专家 化工室副总工程师

赵艳微,北京圣金桥信息技术有限公司 副总经理

张公明, 东华工程科技股份有限公司 信息中心主任工程师

石油供应链中决策支持的数字化

中国石油化工集团公司经济技术研究院:全国推广使用 车用乙醇汽油对炼厂汽油生产的影响研究

中国蓝星(集团)股份有限公司: 通过先进过程控制推 动节能

问答环节

Zafar Ali, AspenTech 产品管理高级总监-石油供应链

高礼杰,中国石油化工集团公司经济技术研究院 副处长

倪华方,中国蓝星(集团)股份有限公司首席技术官

郑坚强, AspenTech中国区 MSC技术顾问总监

2018年10月30日 (周二)9:00 - 17:15

恢复平稳且最优的塔性能 胡宇湘, AspenTech中国区 工程技术总监, 高级首

席技术顾问

工程类(ENG)分论坛

主题:天然气处理改进 酸性气体清除——在满足规范的前提下将胺的单位成

张颖, AspenTech中国区 首席研发工程师 硫磺回收-解决硫磺回收生产装置中的扰动问题

张颖, AspenTech中国区 首席研发工程师

APC——成为智能制造组织的关键所在 Tushar Singh , AspenTech 高级产品营销经理-

结束

先讲过程控制

先进过程控制(APC)分论坛

青岛炼油化工有限责任公司:全厂性APC系统长 周期运行分析

王峰,青岛炼油化工有限责任公司 APC主管

行业趋势和使用现代化MES解决方案实现卓越

制造执行系统 (MES) 分论坛

Birch Chen, AspenTech 高级产品设计师 用于炼油和大宗化学品的AspenTech制造执行系 统解决方案

Paul Talley, AspenTech 产品管理总监

在Microsoft与AspenTech的帮助下进行数字化

Scott Hunter,亚洲区制造与资源区域业务领导

茶歇 10:30-10:45

石油供应链(PSC)分论坛

结束

Paige Morse, AspenTech 行业营销总监 产品愿景:石油供应链资产优化

Zafar Ali, AspenTech 产品管理高级总监-石油

炼油和大宗化学品的供应链解决方案

IRPC: 在Aspen PIMS-AO中应用多周期模型, 泰国一体化石化公司(IRPC)成功开展炼厂规划 Pramote Settayanon, IRPC Senior Planning

Engineerin, Production Economics Division

演示: LDPE的Fidelis模拟 — 展示HC故障的影响 Mike Strobel, AspenTech 产品管理高级总监-工程设计

资产绩效管理(APM)分论坛

陈述: Fidelis用于风险、可靠性以及可用性建模 以及

Mike Strobel, AspenTech 产品管理高级总监-工程设计

Paul Cardone, AspenTech APM企业顾问

陈述:会议介绍和问题设置

Fidelis 介绍视频演示

风险可靠性以及可用性建模问答

Mike Strobel, AspenTech产品管理高级总监-工程设计

茶歇10:30-10:45

茶歇 10:30-10:45

中国寰球工程公司:动态模拟在天然气液化装置上

林畅,中国寰球工程公司高级工程师

海洋石油工程股份有限公司: HYSYS在海上油气田 开发工程中的应用

陈文峰,海洋石油工程股份有限公司开发工艺部经理 主题:将概念性工程转化为数字化的FEED工作流程

将概念性工程数字化为FEED工作流程

David LeGrand, AspenTech高级产品营销经理-工程设计

午餐 12:15-13:15

AspenTech APC 技术进步和路线图

Lucas Reis, AspenTech 首席产品经理-APC产 Emerson: 通过Emerson和AspenTech联盟提高

茶歇 10:30-10:45

自动化的投资回报率 Dirk Thiele, 艾默生高级控制与网络安全总监

刘建国,艾默生亚太区先进解决方案高级经理

最佳监控实践——连续式 Paul Talley, AspenTech 产品管理总监 最佳监控实践——间歇式

Paul Talley, AspenTech 产品管理总监 浙江新安化工集团股份有限公司:基于流程化工 的大数据场景应用

赖江龙,浙江新安化工集团股份有限公司 信息化 部总经理

午餐12:15-13:15

炼油及化工的规划最佳实践

Zafar Ali, AspenTech 产品管理高级总监-石油

茶歇 10:30-10:45

上海赛科石油化工有限公司: 非线性优化技术在 石化智能工厂中的应用

张晨,上海赛科石油化工有限公司 信息技术经理 宋正宁, 上海赛科石油化工有限公司 高级工程师

产品演示——PIMS AO 郑坚强, AspenTech中国区 MSC技术顾问总监

午餐12:15-13:15

王锋, AspenTech中国区资深技术顾问

Mike Brooks, AspenTech 高级总监-APM商业咨询 视频:压缩机监测的Mtell 探测器 Mike Brooks, AspenTech 高级总监-APM商业咨询

用于预测性和规范性分析的AspenMtell

Borealis案例研究:测试LDPE聚合物的正常运行时间 Mike Brooks, AspenTech 高级总监-APM商业咨询 机器学习及压缩机检测探测器部分问与答 Mike Brooks, AspenTech 高级总监-APM商业咨询

午餐 12:15-13:15

午餐 12:15-13:15

主题:设计和维护的交集 在您的设计哲学中嵌入可靠性与维护因素 David LeGrand, AspenTech高级产品营销经理-

主题:运营决策优化

换热器监控与优化

胡宇湘, AspenTech中国区工程技术总监, 高级首席技

通过集成式换热器预热系统以及原油蒸馏生产装置 监控实现产量最大化及能耗最小化

Ajay Lakshmanan, AspenTech 产品管理高级总 监-工程设计

利用动态优化、借助计划调整及APC提升利润

Tushar Singh, AspenTech 高级产品营销经理-

扬子石化-巴斯夫有限责任公司:利用DMCplus 多变量控制技术优化乙烯装置生产 韦岳平,扬子石化-巴斯夫有限责任公司 乙烯厂

Helium Consulting在中国的化工厂中安装启用 AspenTech APC

Indranath Majumdar, Helium Consulting 创 始人/CEO

茶歇 14:45-15:15

最佳执行实践

Birch Chen, AspenTech 高级产品设计师 解决方案演示——订单管理 Birch Chen, AspenTech 高级产品设计师 刘初春,大连西太平洋石油化工有限公司 副总经理 浙江恒逸石化: Aspen PIMS 在恒逸石化的应用 金仁通,浙江恒逸石化 计划调度部部长

WEPEC: APS在WEPEC中的应用

资本扩张的经济性评价最佳实践 Paige Morse, AspenTech 行业营销总监 Aspen ProMV多变量分析的介绍 Paul Cardone, AspenTech APM企业顾问 用于生产监控的AspenProMV Paul Cardone, AspenTech APM企业顾问 SABIC案例研究: 改进单体回收 Paul Cardone, AspenTech APM企业顾问

Paul Cardone, AspenTech APM企业顾问

茶歇 14:30-15:00

Mike Brooks, AspenTech 高级总监-APM商业咨询

茶歇 14:45-15:15

化工行业实时优化 Jack Zhang, AspenTech 高级产品经理-产品管理

主题:能源管理

预测并消除能源损耗

David Tremblay, AspenTech 产品管理高级总监-

通过公用工程管理实现能源损耗最小化 Jack Zhang, AspenTech 高级产品经理-产品管理 工程

结束

江西蓝星星火有机硅有限公司: Aspen DMC在 有机硅工业中的应用

张立军,江西蓝星星火有机硅有限公司 总经理 中国石化上海石油化工股份有限公司:长期稳定 投用确保APC效益持续增长 张利军,中国石化上海石油化工股份有限公司 生产部副主任

APC产品演示及提问环节 Quinn Zheng, AspenTech 高级总监,技术研 发部门-制造及供应链(MSC)APC

结束

茶歇 14:45-15:15

APM和MES协同生效 Paul Talley, AspenTech 产品管理总监 解决方案演示——Aspen生产执行管理器 Paul Talley, AspenTech 产品管理总监 通过Q&A概括MES

Paul Talley, AspenTech 产品管理总监

结束

茶歇 14:45-15:15

山东汇丰石化集团有限公司: PIMS在汇丰石化

结束

生产经营中的应用 王瑞旭, 山东汇丰石化集团有限公司 总工程师 炼厂调和最佳实践

王锋, AspenTech中国区资深技术顾问 产品演示-MBO 王锋, AspenTech中国区资深技术顾问

Mike Brooks, AspenTech 高级总监-APM商业咨询 陈述:优势汇总

视频: Mtell / APS集成

Paul Cardone, AspenTech APM企业顾问 总结及问答

陈述: Mtell和工厂调度 — 问题设置

全体主讲人

观众问答

结束

© 2018 Aspen Technology, Inc. 20 Crosby Drive, Bedford, MA USA 01730 , aspenONE®, the Aspen leaf 标识、aspenONE标识和OPTIMIZE是Aspen Technology, Inc.的商标或注册商标。保留所有权利。所有其他商标均为其各自所有者的财产。